



AJA Registrars Europe S.r.l.

Divisione Prodotti, Progetti e Competenze

Corso Vittorio Emanuele II, 82

10121 – Torino (TO)

REPORT E CHECK LIST SUI PRODOTTI PREFABBRICATI

*Informazioni determinanti da
riportare nel Report,
documenti da allegare*



I prodotti in cls prefabbricato che possono essere sottoposti a marcatura CE:

Elementi nervati per solai	UNI-EN 13224:2008
Elementi strutturali lineari (travi e pilastri)	UNI-EN 13225:2005
Elementi speciali per coperture	UNI-EN 13693:2009
Lastre per solai	UNI-EN 13747:2010
Elementi da fondazione	UNI-EN 14991:2007
Elementi da parete	UNI-EN 14992:2007
Elementi da ponte	UNI-EN 15050:2007

Solai a travetti e blocchi - Travetti

UNI-EN 15037-1:2008

Pali da fondazione

UNI-EN 12794:2007

Antenne e pali

UNI-EN 12843:2005

Garage prefabbricati di calcestruzzo

UNI-EN 13978-1:2005

Elementi per muri di sostegno

UNI-EN 15258:2009

Scale

UNI-EN 14843:2007

Elementi scatolari

UNI-EN 14844:2012

Lastre per pavimentazione di stalle

UNI-EN 12737:2008

Qualsiasi prodotto in calcestruzzo prefabbricato dovrà innanzitutto essere conforme a:

Calcestruzzo - Specificazione, prestazione,
produzione e conformità

UNI-EN 206:2014

Regole comuni per i prodotti prefabbricati
di calcestruzzo

UNI-EN 13369:2013

AJA
EUROPE

1. Organizzazione dell'azienda, documenti da verificare e richiedere:

In ottemperanza alle NTC del 14/01/2008 cap. 11.8.3 è fatto obbligo, all'azienda che produce elementi prefabbricati, di dotarsi di un sistema di gestione della qualità secondo la norma UNI EN ISO 9001 e certificato da un organismo di terza parte.

La valutazione dello schema organizzativo è comunque richiesto dalla UNI EN 13369:2013

- Organigramma
- Nomina del rappresentante della direzione per il FPC
- RIESAME della direzione (anche se non richiesto da

2. Sistema di controllo:

Visionare e riportare tali informazioni sul report:

1. Controllo documenti e dati

- Procedure
- Istruzioni operative e/o Istruzioni tecniche
- Nomina del responsabile delle specifiche dei disegni e documenti dei prodotti

2. Controllo di processo

- Istruzioni operative e/o Istruzioni tecniche
- Nomina del responsabile delle specifiche dei disegni e documenti dei prodotti

2. Sistema di controllo:

2. Controllo di processo

Il fabbricante deve identificare le caratteristiche pertinenti dell'impianto e del processo di produzione definendo i criteri e i processi di produzione che possono influire direttamente sul prodotto

- Pulizia e trattamento degli stampi / letti
- Posa delle armature e degli inserti
- Dettaglio del rinforzo
- Preparazione e chiusura degli stampi
- tensionamento di acciaio di precompressione
- Getto del calcestruzzo
- Vibrazione, compattazione e rifinitura
- Trattamento
- Detensionamento di acciaio di precompressione
- Sformabilità e sollevamento
- Movimentazione e Movimento
- ulteriori operazioni di finitura

2. Sistema di controllo:

2. Controllo di processo

Sarà necessario verificare alcune informazioni di dettaglio sulla maturazione del getto, densità del cls, verifica e pulizia degli stampi, sformatura e nel caso di fornitura free on board delle operazioni di carico e scarico

- **Verifica dei disegni di produzione**

3. ISPEZIONI E PROVE:

Verificare:

- **apparecchiature**
- **approvvigionamento delle materie prime e prodotto finito**
- **stato di taratura delle apparecchiature (rif. All.1 Check-list),**
- **prove effettuate sui materiali (rif. All.2 Check-list)**
- **le prove sul prodotto finito con le relative frequenze (rif. All.3-4 Check-list).**

AJA
EUROPE

4. Controllo del prodotto:

- **Risultati ed Azioni relative al sistema di rilevazione** (deve essere verificato che esista e sia implementato un sistema di rilevazione dei risultati di prova)
- **analisi e trattamento dei dati** (controllare la resistenza a compressione per i prodotti finiti secondo quanto indicato al punto 8.2.1 della UNI EN 206)
- **rilevazione non conformità, reclami Clienti**

AJA
EUROPE

5. MARCATURA

Ogni unità prodotta dovrà essere marcata o etichettata, solitamente mediante un cartellino che viene applicato al manufatto e che riporta:

- identificazione del produttore
 - Luogo di produzione
- Data del getto o commessa
 - Peso dell'unità
- Nome commerciale del prodotto
 - Norma di prodotto

AJA
EUROPE

CE

2309

EN 14992
ELEMENTI PARETE

C.M.C.2.0

PREFABBRICATI

CMC Prefabbricati srl
Sede legale stabilimento - Strada statale Adria Rovigo, 6
45011 Adria (Ro)
Tel. 0426 900442 - Fax 0426 900808 - C.F. e P.IVA 01220270280
www.cmcadria.it - info@cmcadria.it

CERTIFICATO 2309-CPD-0060

Calcestruzzo:

Resistenza a compressione $R_{ck} = 40 \text{ N/mm}^2$

Acciaio d'armatura:

B450C

Tensione caratteristica di snervamento

$F_y = 450 \text{ N/mm}^2$

Tensione caratteristica di rottura

$F_t = 540 \text{ N/mm}^2$

Per dati geometrici, particolari costruttivi, resistenza meccanica, resistenza al fuoco e durabilità, si vedano le specifiche di progetto relative alla:

COMMESSA N.

19, 13

PANNELLO NUMERO:

1

DIMENSIONE:

622x330

SPESSORE:

28

PESO: TON

9,90

Rilevazioni finali e giudizio sul sistema FPC

- **azioni intraprese a seguito NC od Osservazioni del precedente Audit**
- **giudizio sull'efficacia dell'applicazione dell'FPC**

Riportare: come sono stati gestiti i precedenti rilievi (NC ed Osservazioni), riportando le evidenze delle azioni intraprese. Esprimere un giudizio sull'implementazione del FPC

AJA
EUROPE



Grazie per l'attenzione

Pasquale Zambito
329.2322021
p.zambito@cavetest.it